

## PTFE

### Caratteristiche:

- Ottima resistenza agli agenti chimici
- Basso coefficiente di attrito

### Applicazioni:

- Settore petrolchimico
- Settore elettrico
- Settore automotive

### PROPRIETÀ GENERALI

	Norma	Um	Valore
COLORI			○
DENSITA'	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	2,16
ASSORBIMENTO ACQUA	ASTM D570	%	<0,01

### PROPRIETÀ MECCANICHE

CARICO DI ROTTURA A TRAZIONE	ASTM D638	psi	3,90
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	ASTM D638	%	300
MODULO DI ELASTICITÀ	ASTM D638	psi	80
DUREZZA SHORE	ASTM D785	scala D	55

### PROPRIETÀ TERMICHE

TEMPERATURA DI FUSIONE	ASTM D3418	°C	335
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA	ASTM D696	23° ÷ 60	10*10 <sup>-5</sup>
MAX. TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-	°C	260
TEMP. DI RAMMOLLIMENTO A FLESSIONE	ASTM D648	°C	55

### PROPRIETÀ ELETTRICHE

COSTANTE DIELETTRICA	ASTM D150	1 MHz	1,1
FATTORE DI DISSIPAZIONE DIELETTRICA	ASTM D150	1 MHz	<0,0002
RESISTIVITÀ VOLUMETRICA	ASTM D257	Ohm * cm	> 10 <sup>18</sup>
RIGIDITÀ DIELETTRICA	ASTM D149	V/mil	285

Le notizie tecniche riportate hanno valore orientativo per cui Nuovagomma non si assume alcuna responsabilità per i risultati che possono derivare dagli impieghi delle stesse o da eventuali consigli gratuiti sull'utilizzo .

Le dimensioni e caratteristiche riportate nella presente scheda tecnica possono subire modifiche senza preavviso.